

CARACTÉRISTIQUES

- Faible perte de charge.
- Prix compétitif.
- Grande rangeabilité.
- Précision remarquable.
- Utilisation sur conduites 4 "à 72 ".
- Grande flexibilité de raccordement.
- Mise en place et retrait sans interrompre le process.
- - 28 °C à 200 °C en standard avec joint Viton.



UTILISATION

La série de turbines à insertion HP est conçue pour mesurer le débit des fluides en phase liquide ou en phase gazeuse dans des conduites de forte section avec la précision inhérente aux turbines volumétriques

LIQUIDES	
Plage Linéaire exemple	Plage mini admissible
1,52 à 15,2 m/s	0,76 avec une turbine 2"
0,6 à 6 m/s	0,15 avec une turbine 1½"
0,3 à 3 m/s	
LINÉARITÉ : ±1% dans une plage 10 :1 pas de plage de mesure avec une rangeabilité de 50 :1	

GAZ	
Plage Linéaire exemple	Plage mini admissible
7,6 à 76 m/s	En fonction de la densité du gaz
3 à 30 m/s	Consulter l'usine
LINÉARITÉ : ±2% dans une plage 10 :1 La dynamique dépend de la densité gaz	

Plusieurs exécutions sont proposées tel que fixe, ajustable, bi-directionnelle et haute pression avec un grand nombre de raccords et de matériaux en fonction des applications.

SPÉCIFICATIONS LIQUIDES ET GAZ

Répétabilité ± 0,25%

Pression 10 bar pour le modèle ajustable basse pression.
170 bar pour le modèle fixe**.
170 bar pour le modèle ajustable haute pression **.
**(en fonction du raccordement et de la température).

Pivotage : Roulements 440 C, fourreau Tungsten et graphite.

Matériaux Guide, corps et support de rotor en acier inoxydable 316. Bague du guide en laiton (exécution standard).
Joint Viton en standard, autres à la demande. Rotor en nickel 200, en acier inoxydable 430, en acier inoxydable 17.4 en standard.

Signal : 10 mV RMS minimum
(Capteur magnétique)* Forme carrée – sinusoïdal
Courant continu résistance de la bobine. 2000 Ohms
Bobine type réluctance variable.

*Capteur type modulé disponible pour des plages de mesure étendues

La turbine à insertion ajustable NPT est employée pour positionner le rotor en alignement dans la conduite. Le tube guide est gradué en pouces pour faciliter le positionnement. La turbine à insertion ajustable standard avec un rotor de 1½ " peut être installée avec une vanne d'isolement permettant le démontage et le repositionnement sans arrêter l'écoulement du fluide. La turbine à insertion type montage fixe est identique à la turbine type ajustable à l'exception du raccordement à bride, celle-ci est soudée directement sur le guide.

La turbine à insertion ajustable avec un rotor 2" peut être également installée avec une vanne d'isolement.

La turbine à insertion bi directionnelle détecte le sens d'écoulement du fluide par le biais de deux capteurs magnétiques positionnés pour générer un signal quadratique compatible avec les électroniques HOFFER.

CODIFICATION

Modèle de base	HP-A-	()	()	(min - maxi)	()	()	()	()
Taille du rotor								
	(1½) Rotor 1½							
	(2) Rotor 2"							
	2" en bi-directionnel							
Inclinaison des pales (Gaz seulement)(4)								
Débit minimum et maximum pour liquide uniquement ** (en FPS)								
Raccordement								
	(2 NPT) 2" NPT Mâle							
	(3 NPT) 3" NPT Mâle							
	(2F1SS) 2" ANSI 150 RF inox 316							
	(2F3SS) 2" ANSI 300 RF inox 316							
	(3F1SS) 3" ANSI 150 RF inox 316							
Type de pivot								
	(B) Roulements pour applications gaz et liquides propres.							
	(T) Tungsten pour liquide uniquement.							
	(C) Graphique pour liquide uniquement.							
Exécution bi-directionnelle								
	(BF) Ecoulement bi-directionnelle, emploi d'un rotor 2" et d'un raccordement 3" (délivré avec étalonnage dans les 2 sens d'écoulement et en montage inversé).							
Ajustable ou fixe								
	(AL) Ajustable basse pression, pression de service max. 10 bar.							
	(AH) Ajustable haute pression, pression de service selon type de brides.							
	(F) Fixe (bride uniquement).							

Notes :

- 1 Enveloppe anti-déflagrante comprise dans le prix de base.
- 2 Vanne d'isolement en option.
- 3 Joint Viton en standard, autres sur demande.
- 4 L'inclinaison des pales est fonction de la densité et déterminée en usine.
- 5 Le rotor 2" est recommandé pour obtenir le plus bas débit possible.
- 6 Indiquer CE pour le marché Européen.
- 7 Unité de conversion 1 m/s = 3.28 FPS.